

1/ DESCRIPCIÓN

Transportador modular de azúcar cristal según su configuración internet :

Caudal 1000 Kg/h
Longitud 9 000 mm
1 tramo precurvado
Varias implantaciones

2/ MATERIAL

DESIGNACIÓN		BUDGET
A	UN TRANSPORTADOR MODULAR DE AZÚCAR CRISTAL	8 901 €
A1	Just SIP1T9MC	
	Caudal 1000 Kg/h (caudal instantáneo a 50Hz)	
	Longitud 9 000 mm – Acero inoxidable AISI304	
	1 Boca de entrada DN150	
	1 tapón de limpieza Desconectable por collar tipo « RJ » con junta pestaña EPDM Calidad Alimentaria	
	1 Espira de transporte sinfín flexible Punto de acople en el eje motor	
	1 Motor de marca SEW USOCOME Potencia 3 Kw	
	1 Placa soporte motor Entregada con tornillos	
	1 Boca de salida DN150 Acceso superior de desacople de espira	
	Accesorios de acople incluidos : Sectores orientables de 0° a 45° (de 15° en 15°) Boca abajo : 1 Collar borde pestaña con junta EPDM Calidad Alimentaria Boca arriba : 1 1 Collar borde pestaña con junta EPDM Calidad Alimentaria	

N° BUDGET		CLIENTE XXX	PÁGINA
20JSIP1T9MC			3
B	OPCIONES COMPLEMENTARIAS disponibles para este sistema		€
	Sus selecciones se añadirán en opción a su oferta y recibirán las fichas técnicas correspondientes		
B1	TOLVA VACIA SACOS		
	Tolva piramidal invertida 60°		
	150 litros de aire		
	Rejilla de seguridad malla 40x40mm		
	Tabla reposa sacos desconectable		
	4 patas al suelo		
B2	CUADRO DE CONTROL		
	Cuadro eléctrico de Acero inoxidable IP65		
	1 Modo AUTOMÁTICO		
	1 Modo ARRANQUE AL VACIO (Variador de frecuencia incluido)		
	1 Modo VACIADO MARCHA ATRÁS		
	Control de un nivel de mínimo 24VDC		
	Con retardo		
	Control de un nivel de máximo 24VDC		
	Con retardo		
B3	DETECTOR DE NIVEL CAPACITIVO, MONTADO		
	(A colocar cómo nivel de mínimo o de máximo)		
	Conducto de acople altura 200mm con manguito 1"1/2		
	Detector capacitivo IFM KI001A		
	Caperuza de protección		
B4	DETECTOR DE NIVEL CAPACITIVO		
	(A colocar cómo nivel de mínimo o de máximo)		
	Detector capacitivo IFM KI001A		
	Caperuza de protección		
	Manguito 1"1/2 GAZ hembra a soldar		
B5	TRAMPA MAGNÉTICA		
	(A colocar boca arriba del sistema)		
	2 barras magnéticas de 9000 Gauss		
	Funda de protección de cada barra magnética		
	Montado en un cajón de limpieza		
B6	SEPARACIÓN ATMÓSFERA SECA/HÚMEDA		
	(A colocar boca arriba del sistema, para alimentar una tolva de proceso con vapor)		
	Válvula de aislamiento		
	Conducto con inyección de aire (Air seco a entregar)		
	Accesorios de conexión		

N° BUDGET	CLIENTE XXX	PÁGINA
20JSIP1T9MC		4

Gracias por haber rellenado esta oferta con sus datos y opciones, tras devolvernos este documento, van a recibir en un plazo de 48h la propuesta completada de los siguientes elementos :

- Detalles de las características técnicas
- Plazo de fabricación actualizado
- Precio del transporte
- Condiciones de pago